ALFONSO RAMÍREZ TLAXCALTECATL

Ingeniero Químico | Procesos Industriales · Calidad · Mejora Continua (Lean Six Sigma)

222 308 9083 | poncho.ar68@gmail.com | linkedin.com/in/alfonso-ramírez-tlaxcaltecatl-2b34b8314

PERFIL PROFESIONAL

Ingeniero Químico (BUAP, promedio 9.02) con experiencia en supervisión y control de parámetros críticos de proceso, aseguramiento de calidad y mejora continua dentro de plantas de manufactura, incluyendo procesos de fabricación de productos de consumo masivo. Certificado en Lean Six Sigma (Yellow, Green y Black Belt), Core Tools e Industria 4.0, con dominio de DMAIC, análisis estadístico de procesos (SPC) y sistemas integrados de gestión ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001. Experiencia atendiendo especificaciones de I+D corporativo y coordinando con personal técnico y clientes internacionales. Inglés B2 (APTIS), con disponibilidad total para reubicación internacional y esquemas de turnos rotativos.

EDUCACIÓN Y CERTIFICACIONES

Ingeniería Química — Benemérita Universidad Autónoma de Puebla

Ingreso: Agosto 2019 — Egreso: Diciembre 2024 | Promedio: 9.02

- Certificaciones Lean Six Sigma: Yellow Belt, Green Belt y Black Belt (2024)
- Core Tools · Industria 4.0 (2024) · MMOG/LE v6.0 (2025)
- Formación de Auditores ISO 19011:2018 (2025) · Gestión de Riesgos ISO 31000:2018 (2025)
- Evaluación del Sistema de Moldeo CQI-23 (2025)
- Diplomado en Sistemas de Gestión Integrados: ISO 9000, ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 (2025)
- Diplomado en Automotive Quality Core Tools (2026)
- Certificación de inglés APTIS: Nivel B2 (2019)

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Ingeniero de Calidad | *SOFTYS México* Marzo 2024 – Agosto 2024

- Supervisé el cumplimiento de parámetros críticos de proceso conforme a especificaciones técnicas del departamento de I+D (R&D) corporativo, registrando y dando seguimiento a resultados en el sistema ERP Oracle para reporte a nivel corporativo.
- Aseguré la calidad durante la manufactura de productos de higiene personal mediante pruebas destructivas y no destructivas, garantizando el cumplimiento de especificaciones técnicas.
- Evalué y liberé materias primas conforme a estándares de calidad, previniendo el ingreso de insumos fuera de especificación al proceso productivo.
- Colaboré con personal técnico internacional (equipo de mantenimiento de origen alemán) en actividades de ajuste y estabilización de proceso, comunicándome en inglés para la resolución de incidencias técnicas.
- Participé en la implementación de acciones correctivas y proyectos de mejora continua orientados a reducir desviaciones detectadas en inspección, colaborando de forma transversal con Producción y Conversión.

Ingeniero Auxiliar — Logística y Ventas | *PUNZOMEX* Abril 2025 – Julio 2026

- Doy seguimiento a la producción y superviso indicadores clave (KPI) de proceso para apoyar la planeación y la mejora continua de procesos operativos.
- Atiendo y doy seguimiento a clientes nacionales e internacionales, incluyendo clientes en Estados Unidos, gestionando pedidos y comunicación técnica en inglés.
- Realizo análisis de inventarios y logística para optimizar la disponibilidad de producto y el nivel de servicio ante clientes locales y de exportación.

COMPETENCIAS TÉCNICAS

Calidad y Mejora Continua

- Lean Manufacturing
- Lean Six Sigma (DMAIC)
- 5 Why · Ishikawa · Kaizen
- Control Plan · Core Tools
- Análisis de Causa Raíz (RCA)
- Control Estadístico de Procesos (SPC)

Sistemas de Gestión y Software

- ISO 9001 · 14001 · 45001
- ISO 19011 · ISO 31000
- Process Mapping · VSM
- Minitab
- Excel Avanzado · Power BI
- Microsoft Office · AutoCAD

IDIOMAS

Inglés — B2 (APTIS) | Alemán — B1 | Francés — A1